



MINIBAGGER | 8026 CTS

Betriebsgewicht: 2.867 kg (6.321 lb) Netto-Motorleistung: 16,6 kW (22,3 PS)



KLEIN, ABER OHO.

NIEMAND WEISS BESSER ALS JCB, WIE EIN ROBUSTER BAGGER KONSTRUIERT WIRD. DER 8026 CTS IST DAS PRODUKT UNSERER LANGJÄHRIGEN ERFAHRUNG UND UNSERES UMFANGREICHEN KNOW-HOWS IN DIESEM BEREICH. STÖRUNGSFREI, ÄUSSERST SOLIDE, ROBUST UND LANGLEBIG.

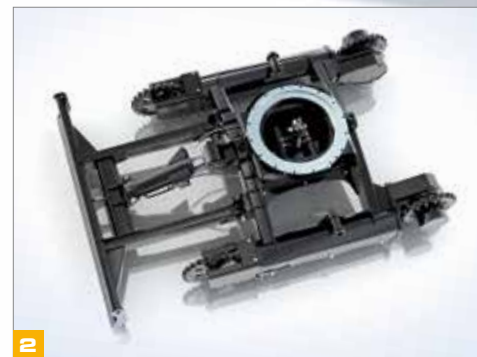
Äußerst stabiles Laufwerk

1 Die hochwertigen, 250 bzw. 300 mm breiten Ketten des 8026 mit ineinander greifenden Gliedern leisten selbst unter den härtesten Bedingungen hervorragende Arbeit.

2 Die hochstabilen Kettenstränge werden in drei Teilen gefertigt, um die Steifheit des Fahrgestells zu maximieren und die Kettenspannung zu verbessern. Abgeschrägte Kanten reduzieren die Materialansammlung und erleichtern die Reinigung des Laufwerks. Die offene Rahmenbauweise des 8026 verhindert die Ansammlung von Schmutz.

3 Die oben montierte Führungsrolle unseres neuen Unterwagens verlängert deutlich die Lebensdauer der Ketten.

4 Die Kastenprofil-Planierschildarme bieten hohe Stabilität und Langlebigkeit für alle Planierarbeiten.



Hochbelastbare, über Fettzylinder verstellbare Kettenleiträder sorgen für noch mehr Haltbarkeit.



Zuverlässig und robust

6 Der 8026 verfügt über farblich markierte Hydraulikschläuche zur schnellen Identifizierung der Schläuche. Zudem bietet er mit den ORFS-Verschraubungen (O-Ring Face Seal) moderne Branchentechnologie mit hervorragenden Dichteigenschaften.

6 Unser starker Auslegerzylinderschutz bietet bei allen Anwendungen maximalen Schutz.

7 Die Gussprofilplatte des 8026 verhindert Lackschäden beim Ein- und Aussteigen in die bzw. aus der Kabine.

8 Eingelassene Hauben und Türen sowie ein robustes Guss-Kontergewicht am Heck sorgen für zusätzlichen Schutz vor Beschädigungen.

Robust und langlebig

9 Die hochmoderne JCB-Produktion ist vollständig auf Fertigungsqualität, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit ausgelegt – für maximale Verfügbarkeit ihrer Maschinen.

Unser betriebseigenes Lackierverfahren garantiert Qualität und dauerhaften Schutz.



NEUER MASSSTAB DER **PRODUKTIVITÄT**

DER UNANGEFOCHTENE KLASSENPRIMUS, WENN ES UM HUBKRAFT UND STABILITÄT IN VERBINDUNG MIT ZUGKRAFT, GESCHWINDIGKEIT UND SCHUBKRAFT GEHT. DER 8026 CTS SETZT BEI DER PRODUKTIVITÄT VON MINIBAGGER NEUE MASSSTÄBE.

Höher, weiter, tiefer

1 Unser Planierschild „Maxi-lift“ bietet zusätzliche Hubhöhe, selbst wenn der Löffelstiel seine Reichweite ausgeschöpft hat. Hinzu kommt eine optimale Lasthaltekapazität.

2 82 % mehr Hubkapazität in Längsrichtung (bei max. Reichweite am Boden) im Vergleich zum ZTS dank des verlagerten Schwerpunktes und 470 mm mehr Hecküberstand.

Schubkraft und Manövrierbarkeit

3 Der 8026 verfügt über 12 % mehr Zugkraft als sein engster Rivale, mit dem zusätzlichen Vorteil eines verbesserten Wendeverhaltens.

Motoren mit Kickdown-Automatik reagieren auf Veränderungen im Gelände und maximieren so die Fahrgeschwindigkeit und die Schubkraft. Dadurch wird die Produktivität verbessert, die Ermüdung des Bedieners verringert und die Fahrgeschwindigkeit für ein schnelleres Arbeitsspiel auf 5 km/h erhöht.

4 Leicht genug für ein 3,5-Tonnen-Zugfahrzeug, lässt sich der 8026 bei Bedarf ohne Aufwand transportieren.*

*Je nach lokalen Vorschriften/Maschinenspezifikationen, Anhänger- und Anbaukonfigurationen.

Der 8026 verfügt über eine neue Löffelstielgeometrie für eine hervorragende Aushubleistung:
2,74 m Aushubtiefe,
4,77 m Reichweite,
3,22 m Überladehöhe.





5

Mit dem neuen hydraulischen Hydraulikventilblock können Sie Geradeausfahren und gleichzeitig die Baggerfunktionen auswählen, um so die Produktivität zu steigern.

Kraft, Leistung und Standfestigkeit

5 Herzstück des 8026 ist ein Perkins Stufe-V-Motor mit 18,9 kW (brutto) und einem hohen Drehmoment von 87 kN bei 1.800 U/min für ultimative Leistung und Effizienz.

6 Eine solide, stabile Arbeitsplattform verbessert Produktivität und Vielseitigkeit und steigert die Bediensicherheit.

Beeindruckende Ausbrechkraft von Löffel und Löffelstiel (23 kN bzw. 17 kN), gekoppelt mit schnellen Arbeitsspielen, wodurch sich in weniger Zeit mehr erledigen lässt.

Die hervorragende Auslegergeometrie und Löffelrotation sorgen für eine verbesserte Bodenretention und die Fähigkeit, direkt bis zum Planierschild zu graben.

Vielseitigkeit

7 Mit dem neuen, optionalen Hydraulikkreis für handgeführte Geräte betreibt der 8026 vielfältige JCB-Hydraulikwerkzeuge – von Hämmern und Bohrern bis zu Pumpen und Trennscheiben.

8 26 % mehr Leistung im Zusatzkreis als der Wettbewerb bedeutet unübertroffene Anbaugeräte-Leistung.

9 Die optionale Löffel-auf-greifer-Umschaltung leitet den Ölfluss vom Löffelzylinder auf zusätzliche Anbaugeräte-Schnellkupplungen, sodass die Vielseitigkeit auf Anbaugeräte wie Drehgreifer erweitert wird.



6



9



7



8

KONZIPIERT, UM DAS ARBEITEN ZU ERLEICHTERN

UM DEM BEDIENER DAS ARBEITEN ZU ERLEICHTERN, MUSS DIESER IM MITTELPUNKT STEHEN. DER 8026 CTS BIETET DAHER EINE PRÄZISE STEUERUNG IN EINER SICHEREN, KOMFORTABLEN UMGEBUNG. DIE WARTUNG ERFOLGT SCHNELL UND EINFACH UND DIE MASCHINE IST VOR SCHÄDEN GESCHÜTZT, WAS STILLSTANDZEITEN MINIMIERT.

Präzises Handling

- 1 Der zweistufige Fahrshalter des 8026 am Planierschildhebel bietet eine einfache und intuitive Bedienung.
- 2 Unsere optionale elektro-proportionale Zusatzsteuerung mit Daumenbetätigung am rechten Joystick ermöglicht Ihnen eine feinfühligere Steuerung von hydraulischen Anbaugeräten.
- 3 Das neue Hydrauliksystem sorgt mittels leichtgängiger, ölvorgesteuerter Servo-Joysticks für eine feinfühligere, präzise und ausgewogene Betätigung der Baggerfunktionen.

Komfort und Sicht

- 4 Das große, abschließbare Werkzeugfach sorgt für einen aufgeräumten Arbeitsbereich.
- 5 Große, geräumige Bedienerumgebung mit 50 mm zusätzlicher Beinfreiheit – im Vergleich zu ZTS-Modellen. Umlklappbare Fahrpedale halten den Fußraum übersichtlich und vereinfachen die Reinigung sowie den Ein-/Ausstieg in die/aus der Kabine.
- 6 Große Glasflächen und ein flaches Motorhaubenprofil sorgen für eine hervorragende Rundumsicht, einschließlich der vorderen rechten Kette. Das bedeutet auch, dass der 8026 keine zusätzlichen Spiegel benötigt, um die EU-Vorschriften zu erfüllen.

Das serienmäßig getönte Kabinenglas reflektiert 30 % der Sonneneinstrahlung und erhöht so den Bedienerkomfort.



Die „Short Pitch“-Ketten nehmen jeden Zahn am Ritzel auf. Dadurch entstehen weniger Vibrationen und Lärm sowie eine deutlich lauffähigere Fahrt.





8

Wartung leicht gemacht

7 Der neue Hydraulikventilblock ist unter der seitlich öffnenden Motorhaube bequem zugänglich. Alle Schläuche sind farbcodiert, damit sie bei versehentlichen Beschädigungen schnell und einfach identifiziert werden können.

8 Die aufklappbare Gussprofilplatte des 8026 ermöglicht einen problemlosen Zugriff auf die Batterie – einfach mit einer Münze oder einem Schraubendreher zu entriegeln.

9 Entsprechende Schmierpunkte an den Bolzen-Enden erleichtern die Wartung der Arbeitsausrüstung.

10 Ein großer, 56-Liter-Kraftstofftank senkt die Stillstandzeiten und erhöht die Produktivität (40 % mehr Inhalt als ZTS-Modelle).



9

Sicher und geschützt

Beim Anheben der Steuerkonsole werden alle Funktionen des 8026, einschließlich Antrieb und Planierschild, deaktiviert.

11 Die optionale schlagschutzverstärkte JCB-Kabinenscheibe schützt den Bediener vor umherfliegenden Steinen, z. B. beim Hammereinsatz.

12 Die optionale Ausstattung mit Schlauchbruch-Sicherungsventilen warnt den Fahrer, wenn die Hublastgrenze erreicht wird.

13 Optionaler Ausleger- und Kabinen-Arbeitsscheinwerferschutz für maximalen Schutz in gefährdeten Anwendungen.

* Nur in Großbritannien



10



12



13



Die weit zu öffnenden Wartungsklappen werden von Gasdruckfedern gestützt und bieten so einen ausgezeichneten Zugang für Routinekontrollen.




LIVELINK-TELEMATIKSYSTEM


Die LiveLink-Telematik unterstützt Sie bei der Fernüberwachung und -verwaltung Ihres Maschinenparks überall auf der Welt, indem die Effizienz, Produktivität und Sicherheit von all Ihren JCB-Maschinen und Maschinen von anderen Herstellern drastisch verbessert werden.

MASCHINENEFFIZIENZ: Behalten Sie anhand regelmäßiger Leistungsberichte die Übersicht über die täglichen Aktivitäten Ihrer Maschine. Diese Berichte enthalten Informationen zu Leerlaufzeiten, Standort, Maschinenzustand, Diagnose-Fehlercodes, Motorauslastung nach Leistungsbereich, Sicherheitswarnungen und Kraftstoffverbrauch. Mit JCB LiveLink wird sichergestellt, dass die Maschinen mit maximaler Verfügbarkeit – und Rentabilität – betrieben werden.

MASCHINENZUVERLÄSSIGKEIT: Akkurate Betriebsstunden und Servicemeldungen verbessern die Wartungsplanung, wodurch die Maschinenproduktivität optimiert wird.

MASCHINENSICHERHEIT: Die LiveLink-Funktion „Geofencing“ warnt Sie in Echtzeit, wenn Maschinen aus bestimmten Zonen bewegt werden. Die Funktion „Curfew“ informiert Sie über unbefugte Nutzung.

 Verfolgen Sie den Standort von jedem Gerät über eine Bluetooth-Verbindung.

 Eine Zubehör-Telematiklösung, die bei jeder Maschine nachträglich angebracht werden kann.



DEN MASCHINENPARK VOLLSTÄNDIG IM BLICK.

Mit LiveLink Fleet können Sie jeden Aspekt Ihrer Ausrüstung nachverfolgen, um die Effizienz und Verfügbarkeit von Maschinen zu maximieren.

WENIGER RATEN, MEHR WISSEN: Ausrüstungsprobleme und Wartungserinnerungen werden in Echtzeit protokolliert, damit Sie bei Bedarf schnell reagieren können.

IHRE AUGEN VOR ORT: Integrieren Sie LiveLink Fleet in die mobile JCB-Bediener-App, und die Daten der täglichen Ausrüstungskontrollen der Maschinenbediener stehen unverzüglich auf Ihrem Dashboard zur Verfügung.

RUNDUM EIN SICHERES GEFÜHL: Mithilfe von Bediener-Sicherheitswarnungen können Maschinen effizient und sicher betrieben werden.

INTELLIGENTERE WERKZEUGE. INTELLIGENTERE ENTSCHEIDUNGEN: Von geleisteten Arbeitsstunden bis hin zum Kraftstoffverbrauch, – greifen Sie auf benutzerdefinierte Analysen Ihres Maschinenparks zu, damit Sie intelligentere Entscheidungen schneller treffen können.

MÜHELOS TRIFFT AUF PAPIERLOS: Greifen Sie auf Zertifikate, Garantieinformationen sowie auf Maschinen-Kurzanleitungen und -Handbücher zu.

Die Bediener-App

ZEITNAHE INFORMATION.

Mit der JCB-Bediener-App können Sie schnell auf aussagekräftige und präzise Informationen für Ihren Maschinenpark zugreifen, die Sie direkt von den Mitarbeitern erhalten, die Ihre Ausrüstung jeden Tag nutzen.

IN KONTAKT BLEIBEN: Sie erhalten regelmäßig die Kontrollergebnisse zu Ihrer Maschine mit entsprechenden Anzeigen im LiveLink Fleet-Portal.

BENUTZERSPEZIFISCHE KONTROLLEN: Sie können Ihre Checklisten an jede Anwendung, an jeden Kunden und an jede Baustelle anpassen.

IMMER AUF DEM NEUESTEN STAND DURCH UPLOADS: Laden Sie nützliche Informationen mit Fotos und Kommentaren hoch.

VOLLSTÄNDIG KOMPATIBEL: Die JCB-Bediener-App funktioniert auch mit Maschinen und Geräten ohne Telemetrie-Funktionen.

ZUGRIFF AUF ALLE INFORMATIONEN: Sie können auf die Dokumentation, wie z. B. auf Kurzanleitungen, zugreifen.

* Die einzelnen Funktionen von LiveLink Telematics, LiveLink Fleet und der Bediener-App variieren nach Region sowie nach Motor- und Maschinentyp.

SERVICE INKLUSIVE

DER WELTWEITE JCB KUNDENDIENST IST ERSTKLASSIG. WAS AUCH IMMER UND WO AUCH IMMER: UNSER SERVICE IST SCHNELL UND EFFIZIENT FÜR SIE DA – DAMIT IHRE MASCHINEN JEDERZEIT VOLLE LEISTUNG BRINGEN.



1

1 Unser technischer Service bietet Ihnen Tag und Nacht direkten Zugriff auf unser Know-how. Unser Team von JCB Finance steht Ihnen jederzeit mit flexiblen und maßgeschneiderten Angeboten zur Verfügung.

2 Ein weiteres Beispiel für die Leistungsfähigkeit des JCB Kundendienstes ist das weltweite Netzwerk von Ersatzteilzentren: Dank unserer 18 regionalen Standorte liefern wir 95 % aller Teile innerhalb von 24 Stunden in alle Welt. Die Originalteile von JCB sind perfekt auf Ihre Maschine abgestimmt und garantieren optimale Leistung und Produktivität.

Hinweis: Hinweis: JCB LIVELINK und JCB Garantieverlängerungspakete werden nicht in allen Vertriebsgebieten angeboten. Bitte wenden Sie sich dazu an Ihren Händler.

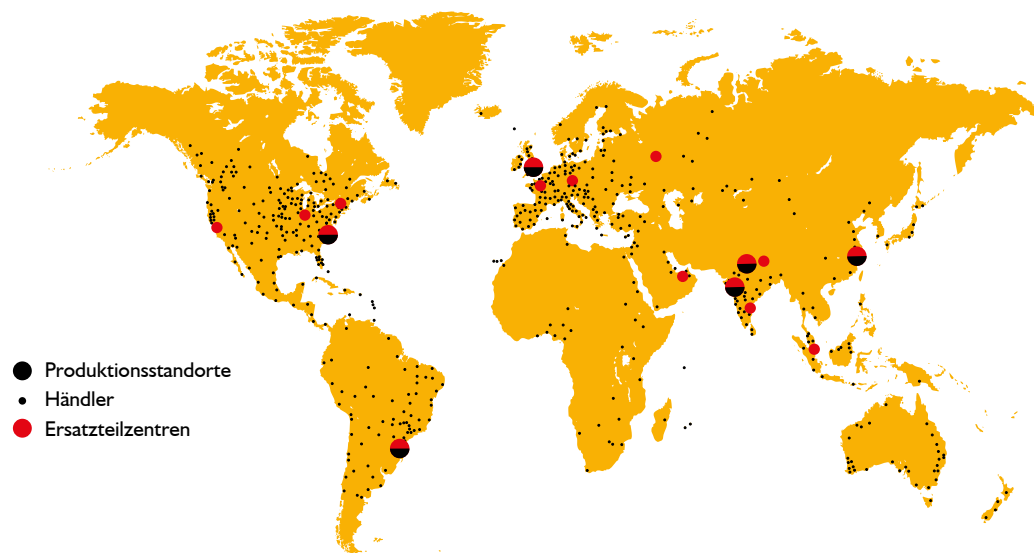


2

3 JCB Assetcare bietet umfassende Garantie- und Servicepakete sowie wahlweise reine Serviceverträge nur für Reparatur und Wartung an. Unabhängig vom gewählten Paket berechnen Ihnen unsere Wartungsteams rund um den Globus faire Stundensätze, unterbreiten Ihnen unverbindliche Angebote und führen Service- oder Wartungsarbeiten genauso schnell wie effizient durch.

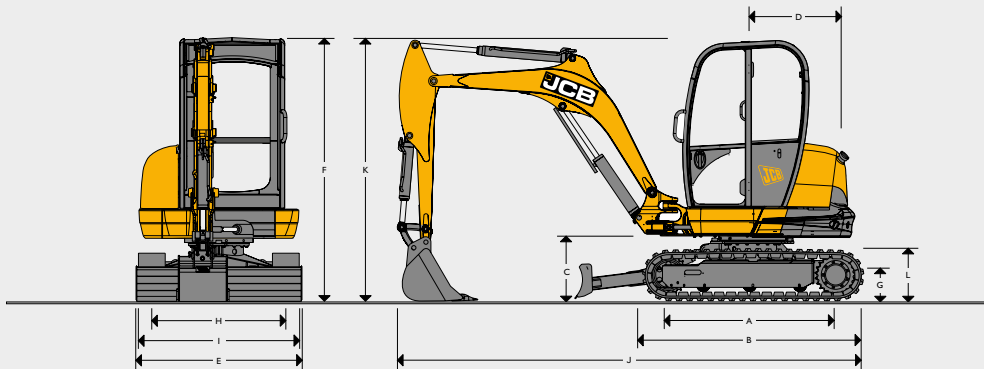


3



- Produktionsstandorte
- Händler
- Ersatzteilzentren

STATISCHE ABMESSUNGEN



Maschinentyp		8026 CTS
A	Kettenaufstandsänge (mm)	1.440
B	Laufwerksgesamtlänge	1.870
C	Höhe Schwenkbolzen (mm)	528
D	Heckschwenkradius (mm)	1.220
E	Oberwagenbreite (mm)	1.550
F	Höhe über Kabine (mm)	2.400
G	Bodenfreiheit (mm)	270
H	Spurweite (mm)	1.252
I	Breite über den Ketten (mm)	1.502
J	Transportlänge (mm)	4.080
K	Transporthöhe (mm)	2.400
L	Kettenhöhe (mm)	455

MOTOR		
Modell		403J-17 Stufe V
Kraftstoff		Diesel
Kühlung		Wassergekühlt
Bruttoleistung	kW (PS) bei 2.800 U/min	18,9 (25,3)
Nettoleistung	kW (PS) bei 2.800 U/min	16,6 (22,3)
Bruttodrehmoment	Nm bei 1.800 U/min	87,2
Nettodrehmoment	Nm bei 1.800 U/min	81,6
Hubraum	cm ³	1.662
Steigfähigkeit	Grad	30
Anlasser	kW (PS)	2 (2,68)
Batterie:	Volt/Ah	12 / 65
Lichtmaschine	Ampere	65

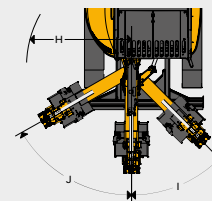
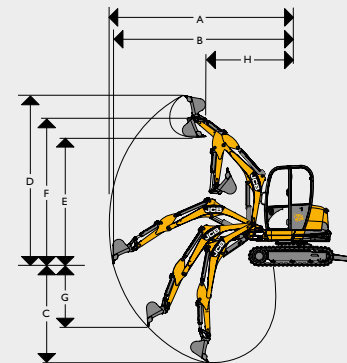
UNDERCARRIAGE

Anzahl Laufrollen		3
Spurweite	(mm)	250
Bodendruck	kg/cm ²	0,40
Bodenfreiheit	(mm)	270
Kettenspanner		Fetten
Fahrgeschwindigkeit – langsam	km/h	2,5
Fahrgeschwindigkeit – hoch	km/h	4,9
Schubkraft	kN	25

HYDRAULIKSYSTEM







Pumpe		2 Verstellpumpen und 1 Zahnradpumpe
Förderleistung bei 2.250 U/min	l/min	96
Hauptentlastungsdruck (Bagger/Ketten)	(bar)	235
Hauptentlastungsdruck (Schwenken)	(bar)	190
Pumpenleistung, Zusatzkreis	Liter	59
Hydraulikmotoren		Kolben

ARBEITSBEREICH



	Auslegerlänge (mm)	2.130
	Löffelstlänge (mm)	1.300
A	Maximale Aushubreichweite (mm)	4.770
B	Maximale Aushubreichweite am Boden (mm)	4.660
C	Maximale Grabtiefe – Planierschild oben (mm)	2.740
	Maximale Grabtiefe – Planierschild unten (mm)	3.050
D	Maximale Schürfhöhe (mm)	4.495
E	Maximale Überladehöhe (mm)	3.220
F	Maximale Höhe bis zum Löffelbolzen (mm)	3.830
G	Maximale vertikale Grabtiefe (mm)	2.080
H	Minimaler vorderer Schwenkradius (Ausleger gerade) (mm)	2.045
	Minimaler vorderer Schwenkradius (Ausleger versetzt) (mm)	1.870
I	Auslegerschwenkwinkel links	Grad 45
J	Auslegerschwenkwinkel rechts	Grad 60
	Löffelrotation	Grad 189
	Löffelstieldrehwinkel	Grad 119
	Ausbrechkraft am Löffel	kN 23
	Ausbrechkraft Löffelstiel	kN 17
	Schwenkgeschwindigkeit	U/min 9,6

HUBKAPAZITÄTEN – Standardschild, 250-mm-Gummiketten, 1.300 mm Löffelstiellänge, kein Löffel.

Lastpunkthöhe	Reichweite bis Mitte Schwenkwerk																	
	2,5 m			3,0 m			3,5 m			4,0 m			Hubkapazität bei maximaler Reichweite					
Höhe	Schild oben	Schild unten		Schild oben	Schild unten		Schild oben	Schild unten		Schild oben	Schild unten		Schild oben	Schild unten		Schild unten		
m	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	(mm)
2	588*	588*	588*	584*	584*	584*	594*	594*	458	-	-	-	424	614*	394	3.900		
1,5	778*	778*	778*	689*	689*	689*	494*	646*	452	389	637*	371	389	637*	371	4.000		
1	786	1.005*	718	586	806*	543	482	713*	439	388	660*	365	388	660*	365	4.000		
0,5	752	1.142*	696	596	918*	542	464	769*	437	381	689*	369	381	689*	369	4.000		
Bodenhöhe	742	1.255*	676	576	983*	524	461	812*	433	-	-	-	401	734*	377	3.900		
-0,5	695	1.240*	649	566	1.002*	515	465	801*	428	-	-	-	437	754*	405	3.650		
-1	711	1.179*	649	566	940*	524	-	-	-	-	-	-	475	787*	453	3.350		



Hubkapazität in Längsrichtung.



Hubkapazität im gesamten Schwenkbereich.

- Hinweise:**
1. Die Hubkapazitäten basieren auf ISO 10567, d. h.: 75 % der Kipplast oder 87 % der Hydraulikhubkapazität – es gilt der jeweils kleinere Wert. Mit * markierte Hubkapazitäten basieren auf der Hydraulikkapazität.
 2. Die angegebenen Hubkapazitäten setzen festen, ebenen Grund und die Ausrüstung mit einem zugelassenen Hebepunkt voraus.
 3. Heben nur mit angebaute Löffel. Das Gewicht des Löffels ist von den obigen Hubkapazitäten abzuziehen.
 4. Die Hubkapazitäten sind eventuell durch lokale Vorschriften begrenzt. Fragen Sie bitte Ihren Händler.

BEDIENERUMGEBUNG

Kabine-/Schutzdachhöhe	(mm)	1.517
Kabine-/Schutzdachlänge	(mm)	1.205
Kabine-/Schutzdachbreite	(mm)	980
Türeinsteigsbreite	(mm)	532

SERVICEKAPAZITÄT

Kraftstofftank	Liter	56
Motor Kühlmittel	Liter	8,5
Motoröl:	Liter	4,5
Hydrauliksystem	Liter	71
Hydrauliktank	Liter	45

PLANIERSCHILD

Max. Höhe (über Boden)	(mm)	333
Grabtiefe (unter Boden)	(mm)	405
Anfahrwinkel	Grad	31
Breite	(mm)	1.550
Höhe	(mm)	268
Reichweite vor Ketten	(mm)	342

SCHALLDRUCKPEGEL EWR (95/27/EG DYNAMISCH)

Kabine/Schutzdach außen	dB (L _{WA})	94
Kabinneninnenraum	dB (L _{pA})	78

GEWICHTSANGABEN ZUR MASCHINE

Betriebsgewicht*	kg	2.867
Mit Schutzdach	kg	- 100
Mit Stahlketten	kg	+ 84

* Betriebsgewicht nach ISO 6016 mit Kabine, Gummiketten, Standard-Löffelstiellänge, 300-mm-Löffel, vollen Tanks und einem Bediener mit einem Gewicht von 75 kg.

STANDARDAUSSTATTUNG

ROPS- & TOPS-Schutzdach, akustische/optische Warnanzeigen, Schwenkbremse, Vorsteuerabschaltung, abschließbarer Werkzeugkasten innen, 12-V-Steckdose, Anhängpunkte, 250-mm-gummiketten Ketten mit kurzer Teilung, ISO-Servosteuerung, starrer Vinylsitz, Fahrpedale, geschützter Auslegerzylinder, Maxilift-Planierschild, 1.300-mm-Löffelstiel, Fahrmotoren mit Auto-Kickdown, Stauraum in der Kabine, Batterietrennschalter (nur EU).

OPTIONALE ZUSATZAUSSTATTUNG

Vollverglaste ROPS- & TOPS-Kabine (inkl. Heizung, innenleuchte, anklappbarer Tür, gasfedergestützte Frontscheibe), gefederter Sitz, 250-mm-Stahlketten, elektro-proportionale Zusatzkreisbedienung, zwei Bedienmuster (ISO/SAE-Umschaltung), Arbeitsscheinwerfer an Kabine/Schutzdach, einfachwirkender Zusatzkreis, doppeltwirkender Zusatzkreis, Motorlüfterschutz, FOPS-Kabinendachschutz, Spiegel, Bordwerkzeug, Radio, biologisch abbaubares Hydrauliköl, Feuerlöscher, Sonnenrollo (Kabinenausf.), Batterietrennschalter, Fahralarm, Wegfahrsperrung, Schlauchbruchsicherungsventile Ausleger/Löffelstiel/Schild, Löffel-auf-greifer-Umschaltung, 1.100-m-Löffelstiel, Aushublöfel (230 bis 600 mm), 1.000-mm-grabenräum-/Planierlöfel, Hydraulikhammer, Erdbohrer, mechanischer Schnellwechsler, hydraulischer Randsteinsetzer, Buchsen am Schwenkgelenk.



EIN UNTERNEHMEN, ÜBER 300 MODELLE

Der JCB-Händler in Ihrer Nähe

MINIBAGGER 8026 CTS
 Betriebsgewicht: 2.867 kg (6.321 lb) Netto-Motorleistung: 16,6 kW (22,3 PS)

JCB Deutschland GmbH
 Europaallee 113a
 D-50226 Frechen
www.jcb.de

©2009 JCB Sales. Alle Rechte vorbehalten. Dieses Dokument darf ohne vorherige Genehmigung durch JCB Sales weder vollständig noch teilweise vervielfältigt, in einem Erfassungssystem gespeichert, oder in jedweder Form sowie Methode elektronisch, mechanisch, fototechnisch oder sonst wie übermittelt werden. Sämtliche Angaben in diesem Dokument hinsichtlich Betriebsgewicht, Größe, Arbeitsgeschwindigkeit sowie sonstiger Leistungsdaten dienen nur zur Veranschaulichung und können je nach genauer Maschinenausrüstung abweichen. Sie sollten daher nicht als Nachweis zur Eignung der Maschine für einen bestimmten Einsatzzweck dienen. Lassen Sie sich unbedingt von Ihrem JCB Händler beraten. JCB behält sich das Recht vor, ohne vorherige Benachrichtigung technische Änderungen vorzunehmen. Die im Werbematerial enthaltenen Abbildungen und Angaben gelten nur als Richtlinie und können in gewissen Märkten vom Lieferumfang abweichen. Das JCB Logo ist eine eingetragene Marke von J. C. Bamford Excavators Ltd.

9999/5612 de-DE 08/20 Ausgabe 5

